

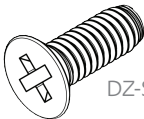


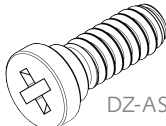
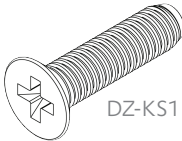
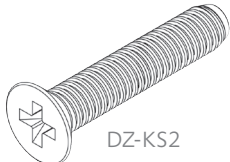


Gewindefurmende Schrauben - Verwendung, maximales Anzugsmoment und Montagehinweise.

In allen Zinkdruckguss-Gehäusen und Zubehörteilen aus Zink setzt Inotec electronics bevorzugt gewindefurmende Schrauben ein.

Diese Technik ermöglicht höhere Anzugs- und Lösemomente und somit eine dauerhafte, temperatur- und vibrationsbeständige Montage.

Der Antrieb erfolgt bei allen unten genannten Schrauben über einen **Kreuzschlitz PZ1**.

Artikelnummer und Artikelbezeichnung	Verwendung	Maximales Anzugsmoment	Maßstab ca. 2:1
DZ-SS1 Senkkopfschraube M2,5x7 mm	Deckelschraube für die Serien M1, M2, M3 und M5, MS, MSB, M11 und MSR/MRR	0,50 Nm	 DZ-SS1
DZ-SS3 Senkkopfschraube M2,5x6 mm	Deckelschraube für die Serien MSBS und M30	0,45 Nm	 DZ-SS3
DZ-ES1 Linsenkopfschraube M2,5x4,5	Erdungsschraube für alle Gehäuseserien	0,50 Nm	 DZ-ES1
DZ-AS1 Ansatzschraube 4-40 UNCx7,5	Befestigungsschraube Gleitstück Schiebe- / Schnellverriegelung für die Serien M1, M2 und M3	0,60 Nm	 DZ-AS1
DZ-KS1 Senkkopfschraube M2,5x10 mm	Kabelschellen DKS100, 107, 207 und 300	0,40 Nm	 DZ-KS1
DZ-KS2 Senkkopfschraube M2,5x16 mm	Kabelschelle DKS200	0,40 Nm	 DZ-KS2

Montagehinweise:

- Gewindefurmende Schrauben sind grundsätzlich unter **Vorspannung** (senkrechter Druck auf den Schraubenkopf) zu montieren.
- Bei **manueller Montage** ist die maximale Einschraubtiefe erreicht, wenn der Schraubenkopf bündig auf dem Bauteil aufliegt und die Handkraft beim Einschraubvorgang deutlich spürbar und schnell ansteigt.
- Bei Montage mit **elektrisch oder pneumatisch angetriebenen Werkzeugen** ist der Drehmomentbegrenzer auf das o. g. maximale Anzugsmoment einzustellen. So kann ein „Überdrehen“ der Schraube sicher vermieden werden.
- Das maximale Anzugsmoment ist sowohl beim erstmaligen Eindrehen der Schrauben (Gewindeformen) als auch bei wiederholter Montage einzuhalten.